

OTOČNÉ PRŮCHODKY

**s návratem / bez návratu
úniku p_{max}.400 bar**



Důležité provozní pokyny

Provozní tlak a točivý moment musí být přizpůsoben provozním podmínkám. Viz schémata na stranách 2 a 3.

Rozsah provozní teploty: -10 °C až +60 °C

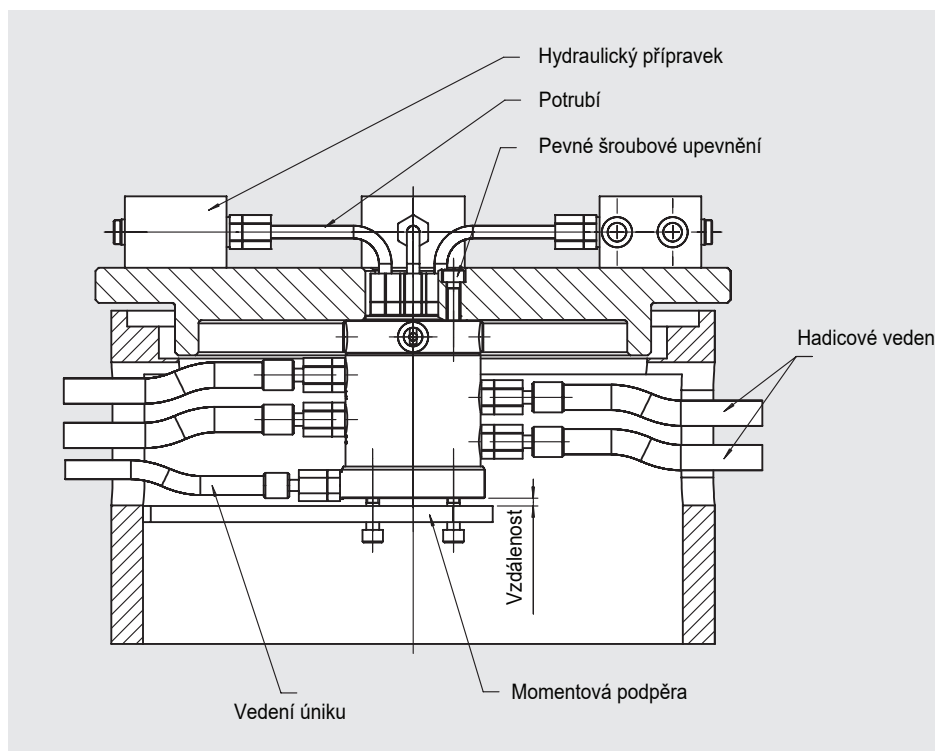
Montáž

Otočná průchodka musí být namontována tak, aby na pevný nebo otáčející se prvek nepůsobil žádný příčný točivý moment. Nejlepším ověřeným způsobem je přišroubovat otočné těleso s jeho porty k upínacím zařízením a chránit otočný píst pouze proti kroucení (žádné zavedení nosných sil). Připojení vedení z momentové podpěry k otočnému pístu musí být provedeno pouze hadicemi.

Otočnou průchodku lze uvést do provozu, pouze když jsou všechny spojovací úrovně připojeny k pohonné jednotce, čímž je garantováno nezbytné mazání těsnění.

Víceprůchodové otočné průchodky mají v otočném pístu axiální a radiální závitové porty G1/4. Kromě toho mohou být v otočném pístu axiálně připojeny s osazenými O-kroužky 16x2. V tomto případě počítejte s nezbytnými upínacími silami upevňovacích šroubů.

Příklad montáže



Všeobecné informace

Otočné průchodky realizují přenos hydraulického oleje z pevné do otočné části stroje. Montáž se provádí v otočné ose podestavy. V závislosti na počtu spojovacích úrovní lze připojit několik jednočinných nebo dvojčinných hydraulických prvků. V zásadě jsou otočné průchodky vhodné pouze pro hydraulický olej. Pokud má být realizován přenos vzduchu, lze použít prvky uvedené v katalogu za předpokladu, že bude vzduch filtrován a mazán pro zajištění garance mazání těsnění a ochrany proti korozi. Ve stupni návrhu je nutné vzít v úvahu, že otočnému pohybu brání tření těsnění. Tento třecí odpor je závislý na tlaku a musí být uvažován pro hnací točivý moment otočného stolu. Příslušné informace jsou uvedeny na příslušných schématech, které znázorňují počáteční točivé momenty vyskytující se, když jsou všechny spojovací úrovně pod tlakem.

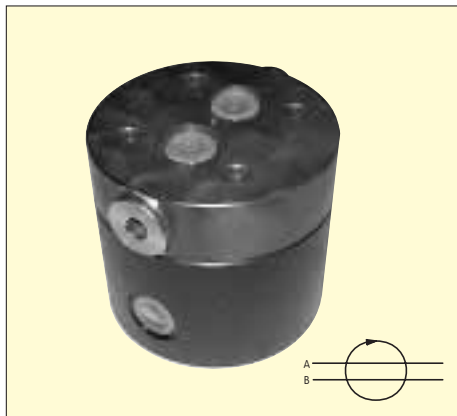
Informace pro objednání

Při poptávání nebo objednávání musí být uvedeny provozní podmínky. Tyto podmínky zahrnují například provozní tlak, médium, funkčnost (sa, da) a dobu cyklu.

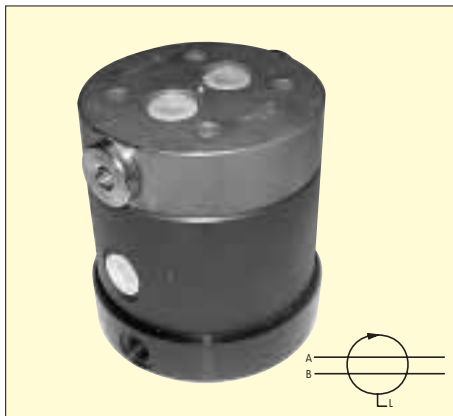
Speciální verze jsou dostupné na žádost. Viz také naše příklady použití na straně 4.

OTOČNÉ PRŮCHODKY

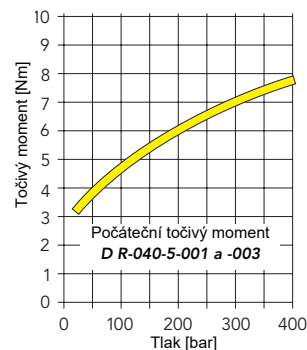
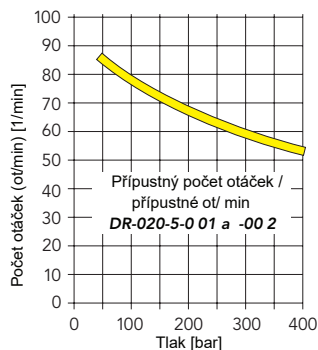
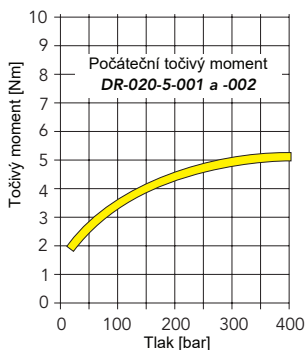
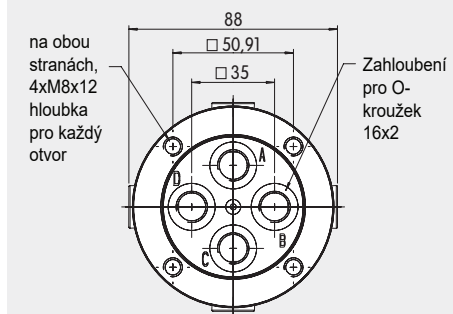
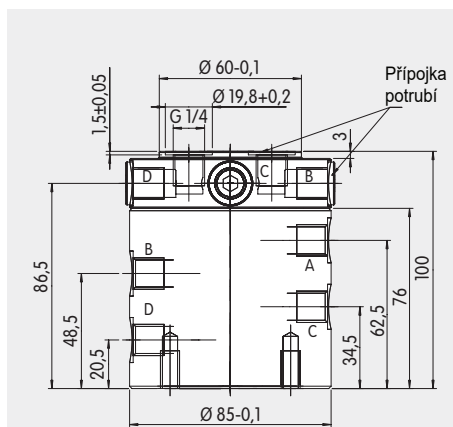
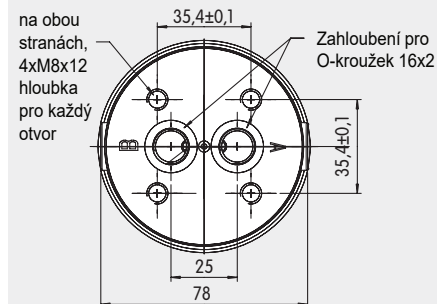
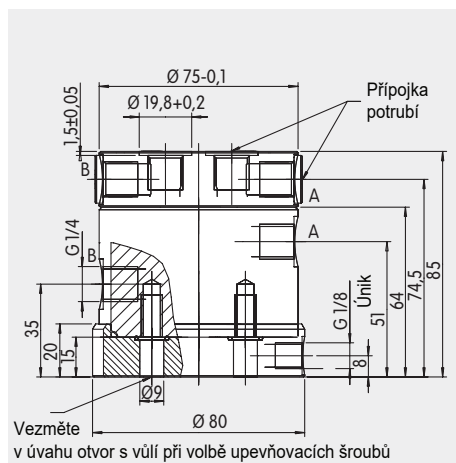
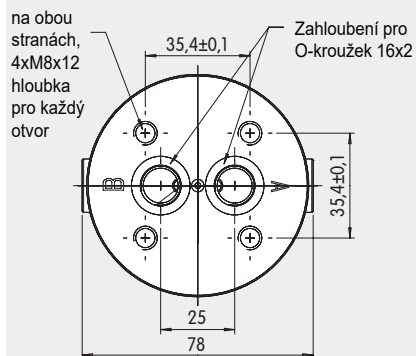
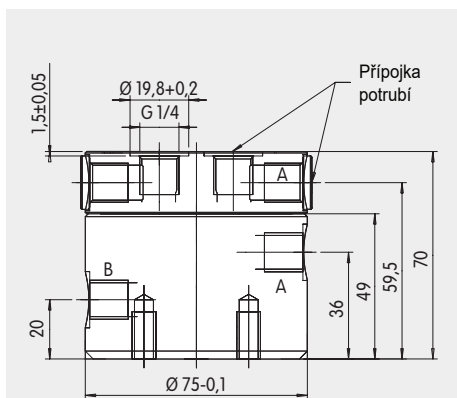
Dvouprůchodové, bez návratu úniku



Dvouprůchodové, s návratem úniku



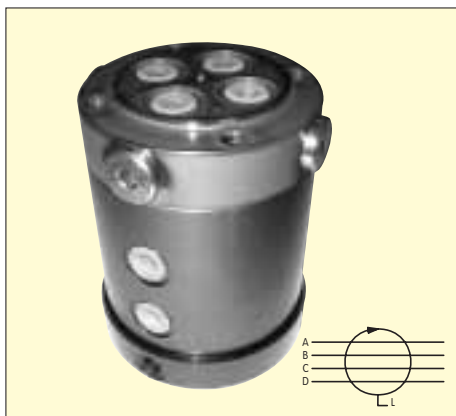
Čtyřprůchodové, bez návratu úniku



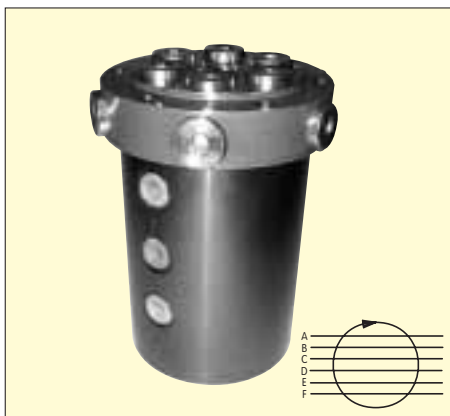
Přípojky	2	2	4
Jmenovitý průměr	5	5	5
Přípustný provozní tlak [bar]	0-400	0-400	0-400
Velikost úniku [ccm/100 h]	max. 30	0	max. 50
Hmotnost [kg]	2.2	2.5	3.8
Díl č.	DR-020-5-001	DR-020-5-002	DR-040-5-001

OTOČNÉ PRŮCHODKY

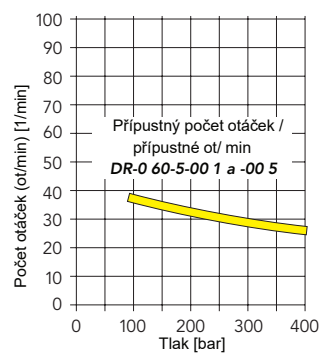
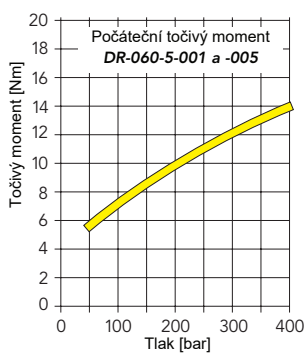
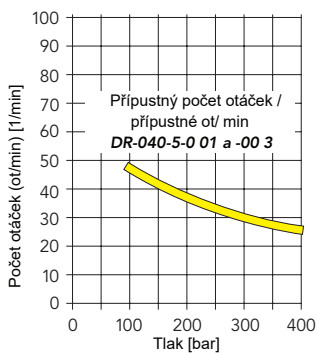
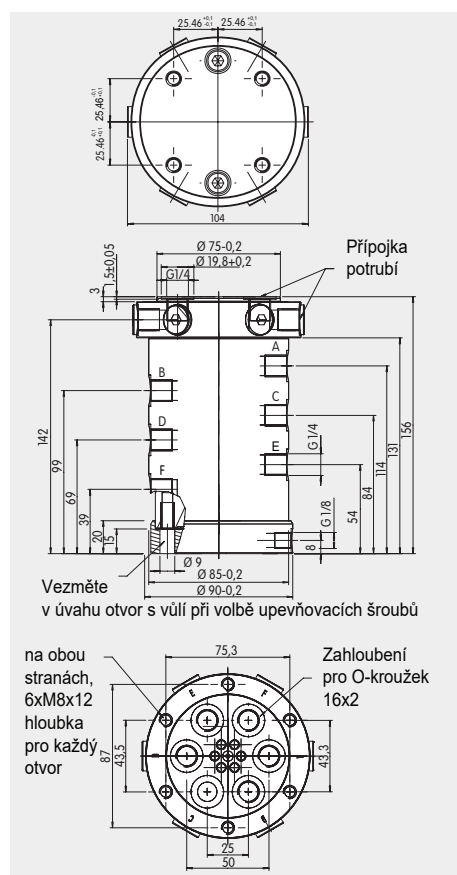
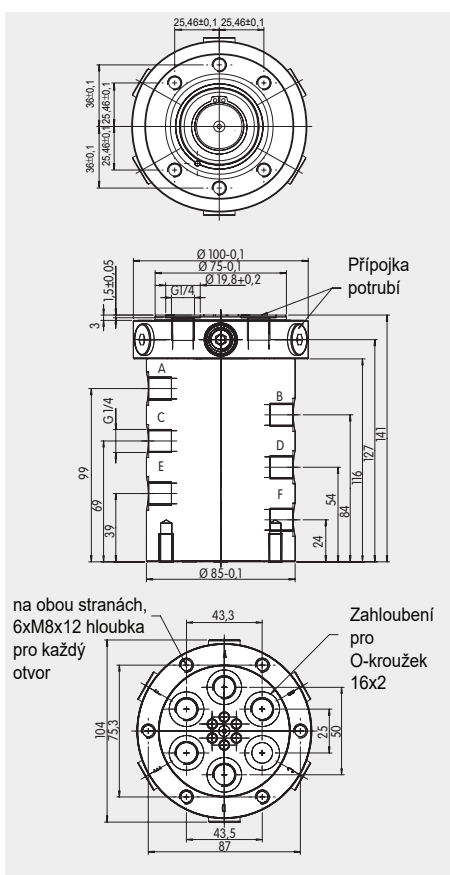
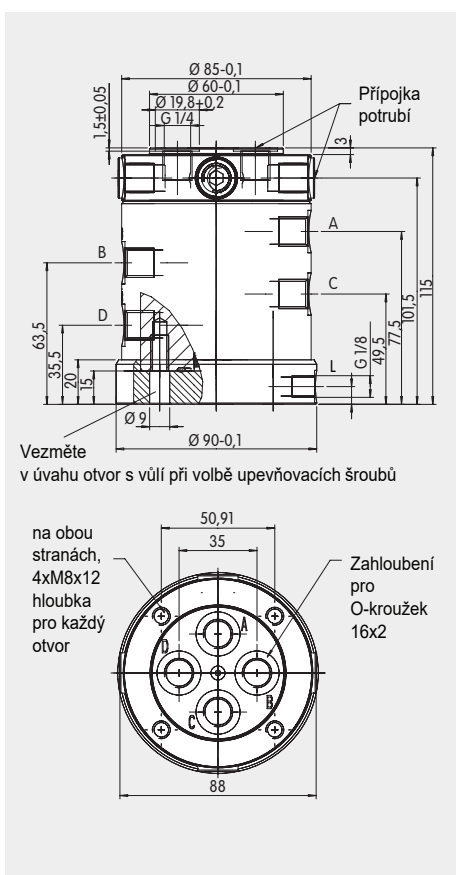
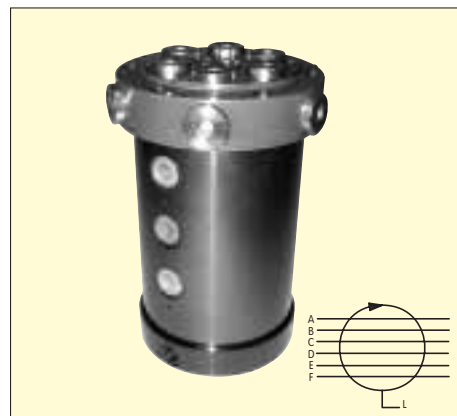
Čtyřprůchodové, s návratem úniku



Šestiprůchodové, bez návratu úniku



Šestiprůchodové, s návratem úniku



Přípojky	4	6	6
Jmenovitý průměr	5	5	5
Přípustný provozní tlak [bar]	0-400	0-400	0-400
Velikost úniku [ccm/100 h]	0	max. 60	0
Hmotnost [kg]	4.2	5.8	6.2
Díl č.	DR-040-5-003	DR-060-5-001	DR-060-5-005

PŘÍKLADY POUŽITÍ / SPECIÁLNÍ VERZE



▶ **Příklad 1**

Šestiprůchodová otočná průchodka s integrovaným 6průchodovým elektrickým otočným spojem

2 vedení hydraulického oleje, max. 400 bar

4 pneumatická vedení, max. 10 bar

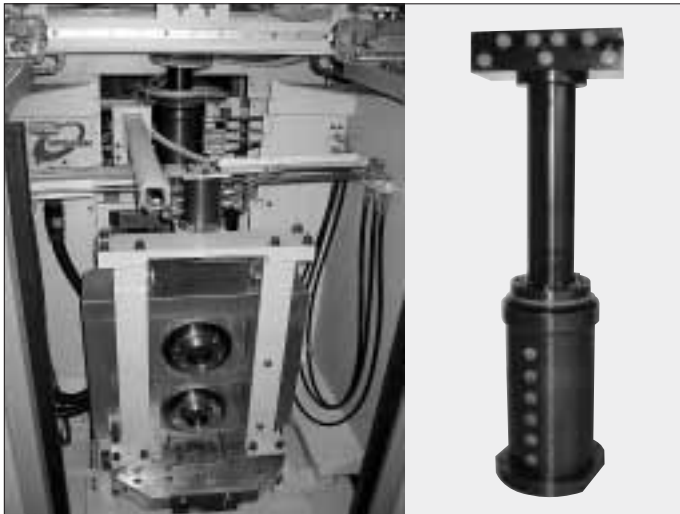
1 vedení úniku

6 elektrických vedení, 24 V, AC/DC

max. 2 A v jednom vedení

Otočná průchodka se používá v robotickém svařovacím zařízení. Elektrickými otočnými spoji jsou ovládány hydraulické směrové ventily, které jsou připojeny k tlakovému vedení nebo vedení nádrže pomocí 2 vedení.

Čtyři pneumatická vedení napájejí několik pneumatických upínacích prvků. Hydraulické spojovací úrovně jsou vybaveny vratným vedením úniku.



▶ **Příklad 2**

Jedna dvanáctiprůchodová otočná průchodka a dvě šestiprůchodové otočné průchodky poskytují dva přípravky s tlakovým olejem. Výměník palet s rozsahem 180° otáčí oba přípravky mezi nakládací/vykládací stanicí a pracovní stanicí.

Obě šestiprůchodové otočné průchodky se otáčejí v rozsahu 360°. Dvanáctiprůchodová otočná průchodka byla navržena se speciálními těsnicími prvky pro zajištění nepatrného točivého momentu.



▶ **Příklad 3**

Dvoupřůchodová otočná průchodka osazená v kloubové uchycené konstrukci držáku na 2paletovém obráběcím stroji. Každá otočná průchodka je upevněna v otočné ose dvou přípravkových palet a umožňuje otáčení v rozsahu 360°. Přívod tlaku do otočné osy výměníku palet s rozsahem 180° je realizován pomocí hadic.

Využívaný provozní tlak = 240 bar, ND 5