

Mechanická upínací matice

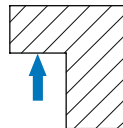
MKA

Použití

- pro lisy všech typů
- pro různé velikosti nástrojů a upínací rozměry
- pro upínání horního a dolního nástroje
- pro nástroje s drážkou tvaru U
- pro použití při výrobě přípravků

Princip funkce

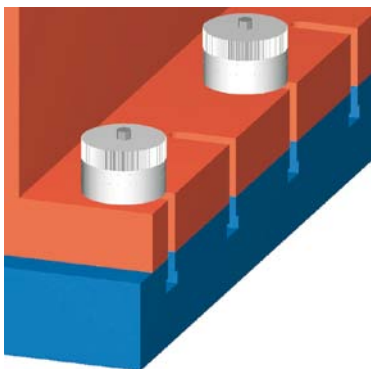
- Upínací matice se manuálně zasunuje do U-drážky nástroje a do T-drážky stroje.
- Až do příslušného upínacího rozměru se upínací matice utahuje ručně.
- Potřebná upínací síla se vytváří otáčením ovládacího šestihranu ve směru hodinových ručiček. Planetový převod několikanásobně zesiluje utahovací moment.
- Uvolnění se provádí otáčením ovládacího šestihranu proti směru hodinových ručiček.



Popis

Převodovým poměrem se několikanásobně zesílí utahovací moment a planetovými koly se přenáší na matici.

Otáčení matice vyvolá upínací zdvih našroubovaného tažného čepu. Upínací síla se vytváří v závislosti na utahovacím momentu a tuhosti pružin celého systému. Upínací a provozní síly se přenáší přes axiální ložisko a přítlačný kotouč přímo na stůl, resp. beran nebo na přípravek. Tento upínací mechanismus zaručuje samočinnou fixaci polohy v každé upínací poloze.



Upozornění

Pro spolehlivé zajištění potřebné upínací síly a zároveň k ochraně upínacího mechanismu před poškozením způsobeným nadměrnými utahovacími momenty doporučujeme použít momentový klíč. Za určitých předpokladů je přijatelné i upínání běžným očkovým, nástrčným nebo ráčnovým klíčem. Při dimenzování skutečné hloubky zašroubování závitového čepu je třeba zohlednit potřebnou dráhu zdvihu, tzn. uvedenou max. hloubku zašroubování „T_{max}“ je nutné snížit minimálně o dráhu zdvihu. Pro optickou kontrolu aktuální hloubky zašroubování jsou upínací matice na obvodu opatřeny značkami min-max. Je nutné zajistit, aby byl závitový čep upevněn, tzn. aby se neprotácel.

Výhody

- Plynulé přizpůsobení velikosti nástroje
- Velká tolerance upínacích rozměrů
- Ochrana proti korozi
- Velké upínací síly lze dosáhnout jednoduchým ručním ovládním
- Samočinná mechanická fixace polohy
- Vhodné k dodatečnému vybavení
- Bez nutnosti údržby
- Žádné nároky na montáž
- Flexibilně použitelné
- Max. provozní teplota 200 °C

Příslušenství

- Upevnění do T-drážky

Mechanická upínací matice

MKA

Příklad objednávky

Bez šroubu do T-drážky **MKA 100 - M 24**
 Se šroubem do T-drážky **MKA 100 - 28 - 82**

Typ _____
 Rozměr T-drážky podle DIN 650 _____
 LSP _____

LSP = jmenovitý upínací rozměr [mm]
 (Zvláštní provedení na vyžádání)

Typ	Upínací síla (kN)	Max. utahovací moment (Nm)	Max. zatížení ¹⁾ (kN)	Hmotnost cca (kg)	M T-drážka DIN 650	V	S	A	B	Ø D	Ø E	Ø F	G * Závit	T Hloubka zašroubování		SW ₁
														Min.	Max.	
MKA 60	60	25 30	120 120	0,9	18 22	8	4	50	10	62	32	60	M16 M20	16	24	13
MKA 100	100	45 50	200 200	1,8	28 36	10	5	70	10	73	42	71	M24 M30	25	35	15
MKA 150	150	70 75 80	300	2,4 2,3 2,2	36 42 48	10	5	75	12	83	52	81	M30 M36 M42	30	40	17
MKA 200	200	120 125 130 140 150	400 450 450 500 500	4,9 4,8 4,7 4,5 4,3	42 48 54 - -	10	5	80	12	120	82	118	M36 M42 M48 M56 M64	35	45	17

* Třídy pevnosti závitových čepů do M24 min. Q 10.9; od M30 Q 8.8

1) Při vyšším zatížení může dojít k mechanickému poškození.